

FICHA TÉCNICA | LENTE DE SEGURIDAD PLANER 100 X



Sistema de Protección Ocular Integral

Los lentes de seguridad neutros CATERPILLAR PLANER son la solución ideal para actividades prolongadas en entornos exigentes.

Cuentan con características avanzadas para brindar protección integral contra fatiga ocular, impactos, polvo y rayos UV.

Lente claro diseñado para uso en ambientes interiores, túneles, zonas de baja visibilidad y trabajos nocturnos. Proporciona protección ocular avanzada sin alterar la percepción natural de los colores. Incorpora protección total contra rayos UVA y UVB.



PLANER

LENTE NEUTRO
TRANSPARENTE

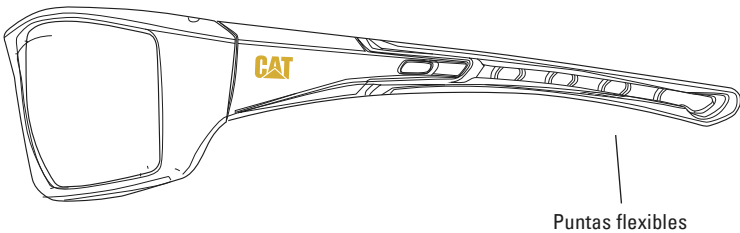


MODELO	LENTE	MARCO	CARACTERÍSTICAS
PLANER 100X	Policarbonato de 2 mm probado a alta velocidad para protección contra impactos. Lente óptico clase 1 de claridad cristalina recomendado para uso continuo. Revestimiento en ambos lados para mayor resistencia a los rayones.	Protección frontal y lateral completa. Puntas flexibles. Estilo deportivo envolvente.	Categoría de filtro 2C-1.2 Peso: 32,3g / 1.14oz

MARCADO OCULAR (POLICARBONATO)

EN166:2001 (Europa): Protección ocular. **2C-1.2 INS 1 FT N.**
ANSI Z87+ (EEUU) (EE.UU.): Protección de ojos y cara. **INS Z87+ U6 X.**
N: Resistencia al empañamiento de los cristales de policarbonato.

POLICARBONATO: Grabado de cristales en ambos ojos.

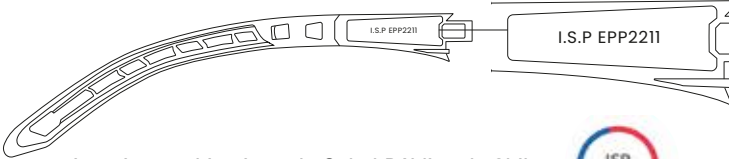


Puntas flexibles

Diseño universal envolvente para todo tipo de cara

TRAZABILIDAD (CIRCULAR NT 113 DEL AÑO 2023 DEL ISP)

Cumple con la normativa EN 166
ISP: Corresponde al Instituto de Salud Pública de Chile.
EPP: Indica que se trata de un Elemento de Protección Personal.
2211: Es un número único para identificar y trazar el EPP dentro del Registro de Fabricantes e Importadores (RFI).
Organismo Certificador: SGS FIGMO OY.



Inscrito en el Instituto de Salud Pública de Chile



TECNOLOGÍA

Fog-free HD
Protección Anti-fog testeada en ANSI Z87+ standard.

LIMPIEZA

Incluye bolsa HD Safety de microfibra autolimpiable.